

TRYTON 112

Punto di riferimento del mercato

Il Tryton è il punto di riferimento del mercato nella lavorazione di barre di piccolo diametro. Il suo particolare sistema di guida della barra gli conferisce prestazioni senza pari. I tubi di guida completamente chiusi garantiscono velocità di rotazione estremamente elevate senza alcuna vibrazione. Il Tryton, è disponibile in 3 versioni, la versione 112 CNC è stata appositamente sviluppata per la lavorazione su torni CNC per barre con diametro massimo 12,7 mm, le versioni 107 e 112/Camme, sono destinate ai torni a camme convenzionali per la lavorazione di barre con un diametro massimo rispettivamente di 7 mm e 12,7 mm.

Prestazioni eccezionali

L'alimentazione di barre con diametro fino ad 1mm richiede una precisione estrema. Le peculiarità delle barre di piccolo diametro comportano limitazioni di natura fisica che il Tryton gestisce perfettamente grazie alla sua particolare tecnologia costruttiva e di guida della barra.

Sincronizzazione

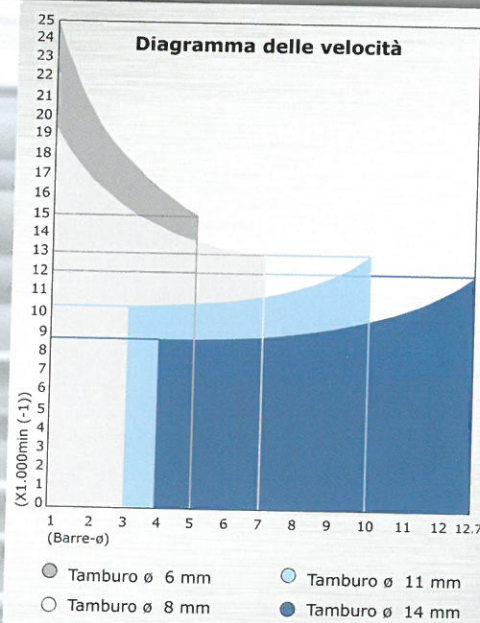
La sincronizzazione dei movimenti della barra con la fantina del tornio, è d'importanza fondamentale per evitare lo svergolamento delle barre e garantire una produttività massima. Il Tryton dispone di un sistema d'avanzamento idraulico regolato da una valvola a pressione.

Semplicità d'uso

Il cambiamento del diametro della barra da lavorare richiede tempi minimi grazie al telecomando ergonomico. Le barre da lavorare vengono introdotte nei tubi guida dal retro del caricatore, l'originale magazzino barre a tamburo garantisce una assoluta affidabilità nel carico di barre di piccolo diametro, non rettilinee o di materiali particolari.

Accesso al tornio

Il Tryton può essere dotato di un sistema di rotazione laterale del tamburo portabarre. Questa opzione permette di accedere al mandrino del tornio senza compromettere l'allineamento dell'apparecchio, consente inoltre il caricamento delle barre dalla parte anteriore del caricatore.



Effetto idrodinamico

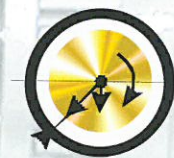
La rotazione delle barre tonde e profilate ad alte velocità senza vibrazioni, è il risultato della tecnologia originale Hydrobar® applicata al sistema Tryton.



In condizioni statiche
Nessun effetto idrodinamico, la barra appoggia sul tubo guida.

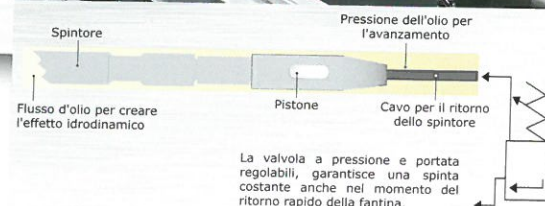


All'inizio della rotazione
La rotazione genera un cuscinetto d'olio che sostiene la barra sollevandola dal tubo-guida, è l'effetto idrodinamico.



A pieno regime
Più la velocità di rotazione della barra aumenta più l'effetto idrodinamico diventa efficace.

Il principio idrodinamico Hydrobar®, combinato al sistema di sincronizzazione a circuito idraulico, conferisce al Tryton prestazioni eccezionali anche con i diametri più piccoli. Allo stesso modo sono garantite ottima qualità e precisione di guida, in assenza di vibrazioni, per barre tonde e profilate fino alle velocità più elevate.



La valvola a pressione regola la forza di spostamento della barra qualsiasi sia il suo diametro, il suo peso o la sua forma. Questo sistema garantisce prestazioni ottimali anche nella lavorazione di materiali speciali come l'oro, l'argento o la plastica e di barre di forma diversa: tonde, esagonali, flessibili o profilate. Il sistema controlla inoltre la corretta espulsione dello spezzone e il successivo caricamento della nuova barra.

L'olio in pressione, viene introdotto nella parte posteriore del pistone-spintore che fa avanzare la barra nel mandrino del tornio. L'olio, passando attraverso una strozzatura ricavata nel pistone, riempie uniformemente lo spazio tra la barra in rotazione e il tubo di guida generando l'effetto idrodinamico.

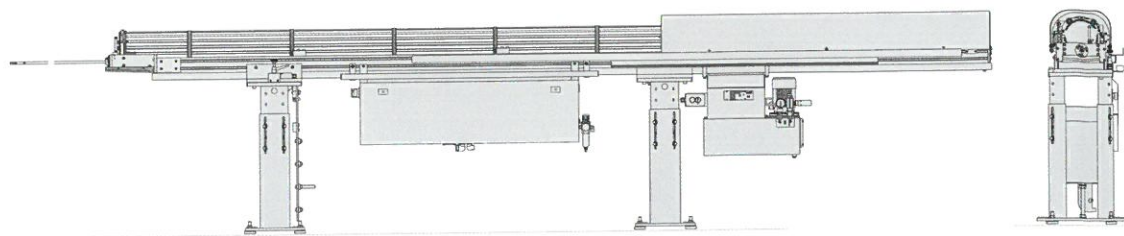
Il telecomando ergonomico dotato di grande display, semplifica le operazioni di regolazione e consente la massima libertà di spostamento dell'operatore tra il caricatore e il tornio. I messaggi riportati sul display agevolano le procedure di regolazione dell'apparecchio.

LMS®



TRYTON 112

Tryton 112 : Punto di riferimento del mercato



	Lunghezza				Larghezza del piede
	2M	3M	12'	4M	
Tryton 112 CNC	3763 mm	4863 mm	5373 mm	5863 mm	490 mm
Tryton 112 CAMES	-	4780 mm	5290 mm	5780 mm	490 mm
Tryton 107 CAMES	-	4165 mm	4825 mm	5165 mm	412 mm

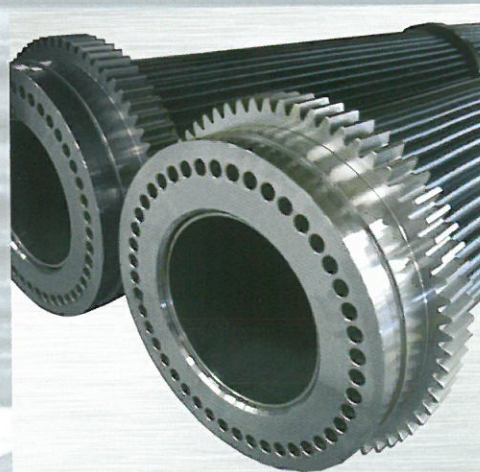
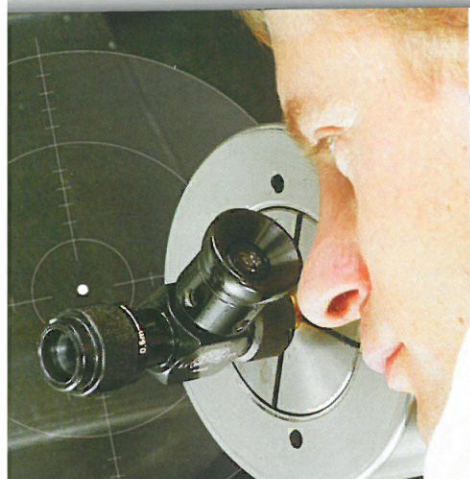
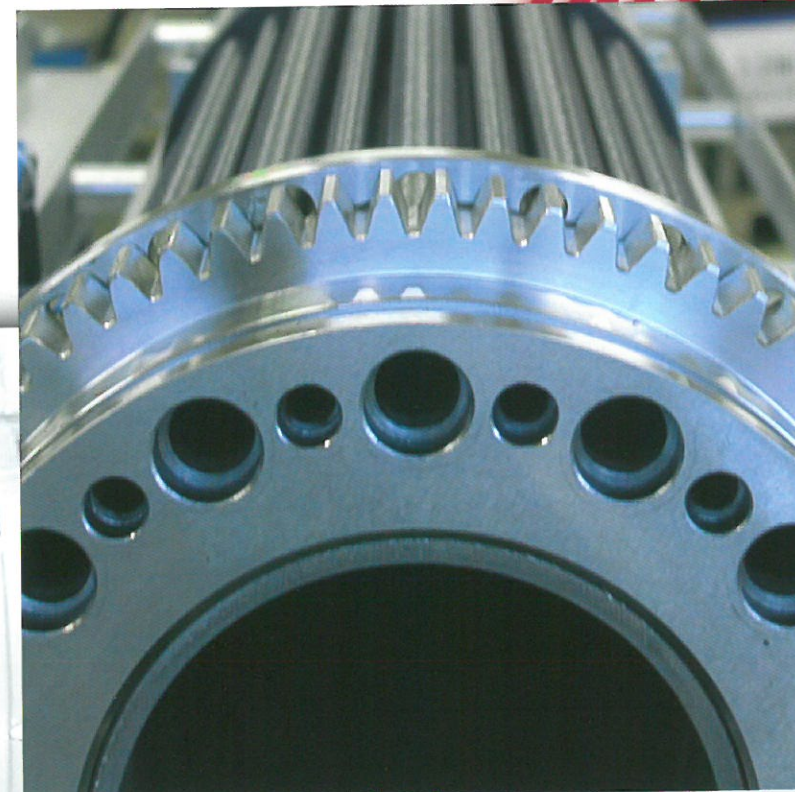
	Tamburo	Numero + ø interno dei tubi guida (mm)		ø delle barre con preparazione dell'estremità (senza preparazione) (mm)	Lunghezza delle barre (mm)			
		A	B		2 M	3 M	12'	4 M
Tryton 112 CNC	A	45	6.2	1 - 5 (04)	2100	3200	3710	4200
	B	36	8	1 - 7 (06)				
	C	24	11	3 - 10 (08)				
	D	24	14	4 - 12.7 (10)				
Tamburo ibrido	A+C	2X14		1 - 10 (08)				
	B+D	2X14		1 - 12.7 (10)				
Tryton 112 cames	A	45	6.2	1 - 5 (04)	-	3200	3710	4200
	B	36	8	1 - 7 (06)				
	C	24	11	3 - 10 (08)				
	D	24	14	4 - 12.7 (10)				
Tryton 107 cames	A	45	6.2	1 - 5 (04)	-	3000	3650	4000
	B	36	8	1 - 7 (06)				

La corretta installazione del caricatore condiziona le prestazioni dell'insieme tornio-caricatore

A questo punto, la competenza, l'esperienza e l'abilità dei nostri tecnici completano le qualità intrinseche dell'apparecchio.

Punto di riferimento del mercato

TRYTON 112



LNS

Se necessario, il supporto tecnico internazionale della LNS darà una pronta soluzione a tutti i problemi mediante l'accesso diretto a interlocutori qualificati.

A seconda delle applicazioni e della capacità dei torni, LNS propone diverse configurazioni per i tubi guida del tamburo portabarre. Ad esempio l'opzione a cilindro ibrido garantisce il caricamento di barre con qualsiasi diametro utilizzabile nel campo da 1 a 10 mm o in alternativa da 1 a 12,7 mm. La grande quantità di barre disponibile nel tamburo assicura una lunga autonomia di lavoro.

Con riserva di modifiche / Tryton-IT / 11-05

LNS

LNS SA CH-2534 Orvin / Svizzera
Tél. +41 (0)32 358 02 00 Fax +41 (0)32 358 02 01
www.Lns-world.com sales@Lns-world.com

Filiale italiana :

LNS AUTOMAZIONE srl
21053 Castellanza VA (Italy)
Tel 0331 501 901 Fax 0331 482 101
E-mail : Lnshydro@tin.it



LNS, UNA SOCIETÀ DEL GRUPPO NUGEROL HOLDING SA